

MorinSoft純銀粘土取り扱い説明書

1. 造形

2. 乾燥

ドライヤー乾燥の場合

温風乾燥で30分程度。(作品の厚さやサイズによって乾燥時間が異なります。)
乾燥後もやや弾力がある場合があります。
厚みのあるものや15g以上のリングや作品の場合は1時間以上温風乾燥を行って下さい。

ホットプレート乾燥の場合

保温30分程度。(作品の厚さやサイズによって乾燥時間が異なります。)
130℃以上の設定にしないでください。

※ホットプレートの機種によっては130℃の設定でも150℃以上になる事があります。



乾燥時の注意点

- ・雨の日のように湿度が高い時、室温が低い時は乾燥時間を長めにお願いします。
- ・作品を乾燥する時、作品(MorinSoftの乾燥体)が130℃以上にならないようにお願いします。破裂、ひび、割れ、お餅のように膨らむ恐れがあります。
- ・乾燥体は落とすと割れるのでご注意ください。

☆乾燥して硬くなったMorinSoft純銀粘土を再生する方法☆

- ①乾燥体に水を加えてラップで包みます。
 - ②ジッパー付きの袋に入れ、空気を抜いてジッパーを閉めます。
- ※水を入れすぎるとペーストになる為注意が必要です。

3. 研磨

スポンジ研磨剤(やすり)で磨き整えます。
研磨中は紙マスク、防塵カバー等ご使用ください。微粉末が飛ぶ恐れがあります。

4. 焼成

しっかり乾燥させてから焼成してください。

作品に水分が残っていると、焼成中にお餅のように膨らんだり、ひび、割れの原因になります。

電気炉で焼成

常温の電気炉に乾燥体を入れて850℃まで昇温します。

昇温するまで約20分かかります。(日陶科学(株)の小型電気炉OMTの場合)そして、850℃になってから10分焼成します。

〈焼成〉参考:重さ5gまでの造形品の焼成時間の目安です。

常温より電気炉に入れます。

600℃ 30分

750℃ 15分

800℃ 15分

850℃ 10分

5. 焼成後の磨き

焼成後は、真っ白に焼きあがります。ステンレス刷子で銀肌を出し、磨きヘラで磨き仕上げて完成です。

☆残ったMorinSoft純銀粘土の保管方法☆

空気に触れないように密封袋(容器)で保存して下さい。

未開封の場合、通常2~3ヶ月保管可能ですが、なるべくお早めにご使用下さい。

(硬くなっても水で粘土に戻せます。)

直射日光、暑い室内や車中等は避けて下さい。

《シートの方方》

- Morin Soft を厚さ約0.2mm～0.5mmに伸ばし、ビニール袋・ラップ・ポリシートなどに挟み、自然乾燥で半乾き状態にします。
※ポリシートに少量の銀粘土オイルを塗り、その上で Morin Softを伸ばすと作業しやすくなります。
半乾き乾燥後は、シート粘土のように柔らかく、曲げやすい状態になります。
- シート状の銀粘土は、はさみやカッターでカットできます。
- 乾燥体同士を接着する場合は、ペースト(Morin/Morin Soft 銀粘土に水を加えてドロドロ状にしたもの)を使用してください。
貼り合わせた部分を数秒間、指でしっかり押さえることで接着できます。
※接着が弱いと剥がれることがあるため、銀粘土同士を確実に圧着させてください。
- ホットプレート保温で30分以上しっかり乾燥後、すぐに電気炉で常温から作品を入れて、400℃で5分キープし、850℃まで温度を上げて10分焼成。
※火傷にご注意下さい。
- 磨き仕上げ完成です。

シート粘土の注意点

- ① 0.2mmの薄さにする事が出来ませんが、焼成後は衝撃を与えると破損する事がございます。
- ② 焼成後は作品の端が鋭利になる場合がありますので取り扱いにはご注意ください。
- ③ 立体物を作る場合(下記の画像をご確認ください)
シート粘土で半乾き乾燥後カッターナイフ等でデザインの切り口を作ります。
その後、①紙で土台となる芯を作り、③銀粘土を被せて、④のように銀粘土の両端をドロドロペーストで圧着し、30分乾燥後、シート粘土と同時焼成します。
※焼成時に芯とシート粘土を同時焼成しないとシート粘土は潰れてしまいます。



注意事項

- 体質によって、かゆみ、かぶれを生じる場合がありますので、皮膚、人体に異常を感じた場合は直ちに使用を中止していただき、専門医にご相談ください。
 - 目に入れたり、口に入れたりしないでください。
 - 使用後は石鹼等で手をよく洗い、うがいをしてください。
 - 造形後の研磨(焼成前乾燥体・焼成後)は、マスク、防塵カバー等ご使用ください。微粉末が飛ぶ恐れがあります。
 - 焼成時にバインダーの成分により煙、ガスが発生する事があります。必ず室内の換気を十分に行ってください。
 - ホットプレートやドライヤーで乾燥後、焼成後は十分に焼成器内で冷却させ作品が冷めてから取り出し、火傷等けがのないようお気をつけ下さい。
 - 小児の手の届かないところに保管して下さい。
- 上記の取り扱い方法を守り、通常目的以外でのご使用は絶対にしないでください。

粘土の製造工程で多少黄ばむことがございます。

パッケージを開けた際、MorinSoft純銀粘土が黄ばんでいても品質に影響することは一切ありません。

焼成後、黄ばみは無くなり、作品にも影響はありません。

企画・製造

日陶科学株式会社

〒461-0025

愛知県名古屋市東区徳川2-18-3

TEL:052-935-5020 FAX:052-935-8982

工芸部E-mail : kougei@nittokagaku.com